



# СТАНКИНПРОМ

Закрывое акционерное общество ■ Украина / Харьков

## МАШИНЫ ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ МЕТАЛЛА

### Машины плазменной, плазменно-автогенной и автогенной резки металла "Харьков-П", "Харьков-ПА" и "Харьков-А"

#### Описание

Предназначены для резки листового металла по любому контуру. Эффективно используются при раскрое листового металла в заготовительном производстве машиностроительных заводов, а так же для изготовления деталей сложной формы из листа.

При разработке машины использованы последние достижения передовых фирм-производителей этого оборудования. Применение высококачественных комплектующих зарубежных фирм позволило достигнуть высокой надежности комплекса и стабильности качества вырезаемых деталей.

Применение плазменных генераторов Hypertherm или Kjellberg с системой автоматического поддержания зазора между резаком и разрезаемым листом обеспечивает постоянную ширину реза и высокое качество кромок.

Технология плазменной резки позволяет получать заготовки и детали сложной конфигурации без дополнительных затрат на последующую механическую обработку контура.

Автогенный резак Zinser обеспечивает разрезание стального листа толщиной до 300 мм с высокой скоростью, качественной кромкой и минимальным образованием грата. Системы числового программного управления Verhu (Германия) или Балт-Систем (Россия) обеспечивают перемещение резаков по заданной программе раскроя листа, одновременно управляя работой плазменного генератора (П) или подачей технологических газов к автогенному резаку (ПА и А).

Движение режущей головки отображается на дисплее панели оператора в реальном времени. Загрузка программ возможна с накопителя или по сети.

#### Преимущества

- Высокая производительность и скорость реза
- Исключение или снижение затрат на дальнейшую механическую обработку деталей
- Рациональное использование листового металла обеспечивается программой автоматического оптимального раскроя "Техтран-раскрой"
- Система ЧПУ Verhu обеспечивает визуализацию на мониторе карты раскроя и процесса резки
- Плазменный резак нетребователен к качеству поверхности металла
- Эффективная система вытяжки в рабочей зоне за счет использования "летающей ванны"



#### Производитель

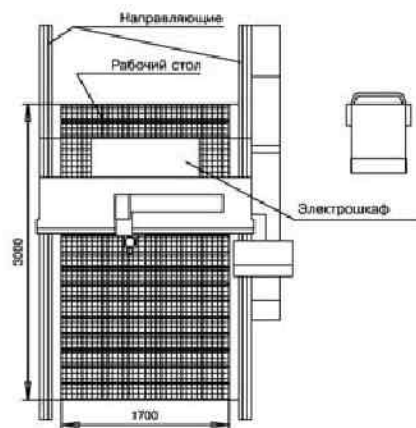
ЗАО "ИНСТИТУТ УКРОГСТАНКИНПРОМ"

✉ Украина, 61125, г. Харьков, Красношкoльная наб., 16

☎ (057) 732-98-40, 732-78-88, 732-93-29; тел./факс: (057) 732-71-37

🌐 Web: [www.stankinprom.com.ua](http://www.stankinprom.com.ua) ✉ E-mail: [mail@stankinprom.com.ua](mailto:mail@stankinprom.com.ua)

#### Харьков-П





## Машины лазерной резки "Харьков-Л"

### Описание

Лазерная это наиболее прогрессивная технология получения деталей из листовых материалов, как металлических (конструкционная и нержавеющие стали, алюминий), так и неметаллических (различные пластики, оргстекло, дерево). Применение этой технологии позволяет получить точный и качественный контур детали при высокой производительности.

Такой эффект достигается за счет применения мощных промышленных CO<sub>2</sub> лазеров, которые позволяют осуществить резку материалов при высоких скоростях перемещения режущей головки.

Промышленный CO-лазер Fanuc C4000E или Rofin Sinar мощностью 4кВт позволяет резать листы металла толщиной до 20 мм, отвечает европейским стандартам безопасности. Система управления лазером согласована с ЧПУ Fanuc или Buroy. Система числового программного управления Fanuc обеспечивает перемещение режущей головки по заданной программе раскроя листа, режимом работы лазера и вспомогательных систем комплекса. Челночные столы позволяют до минимума сократить время на загрузку листа и выгрузку готовых деталей. Удаление отходов производится с помощью пластинчатого конвейера.

### Преимущества

- высокая производительность и скорость реза
- высокое качество реза
- рациональное использование листового металла
- снижение затрат на дальнейшую механическую обработку деталей

### Технические характеристики

№	Наименование	"Харьков-П"	"Харьков-ПА"	"Харьков-Л"
1	Размеры разрезаемого листа, мм			
	- ширина	1500	2000	1500
	- длина	3000	3000	3000
2	Толщина разрезаемого листа, мм			
	• автогенной резкой до	-	300	-
	• плазменной резкой до			
	- конструкционная сталь	32	32	-
	- нержавеющая сталь	20	20	-
	- алюминий	8	8	-
	• лазерной резкой до			
	- конструкционная сталь	-	-	20
	- нержавеющая сталь	-	-	12
	- алюминий	-	-	8
3	Скорость перемещения резака, мм/мин	100...12000	100...12000	-
4	Расход воздуха, л/мин	260	260	-
5	Давление воздуха, МПа	0,61...0,83	0,61...0,83	-
6	Вертикальный ход перемещения резака, мм	220	220	-
7	Точность позиционирования, мм/м	+/- 0,1	+/- 0,1	+/- 0,05
8	Потребляемая мощность, кВт			
	-привода	4	4	-
	-генератора плазмы	30	30	-
9	Генератор плазмы	Hypertherm Powermax-1650 или Kjellberg	Hypertherm Powermax-1650 или Kjellberg	-
10	Точность повторения контура, мм/м	-	-	+/- 0,02
11	Мощность лазерного излучателя, кВт	-	-	4
12	Масса, кг	2600	3500	2250

Машина может быть изготовлена под конкретные требования Заказчика по размерам разрезаемого листа, количеству режущих головок, систему ЧПУ и автоматизированному рабочему месту технолога - программиста.

### Производитель

ЗАО "ИНСТИТУТ УКРОРГСТАНКИНПРОМ"

✉ Украина, 61125, г. Харьков, Красношкільна наб., 16

☎ (057) 732-98-40, 732-78-88, 732-93-29; тел./факс: (057) 732-71-37

🌐 Web: [www.stankinprom.com.ua](http://www.stankinprom.com.ua) E-mail: [mail@stankinprom.com.ua](mailto:mail@stankinprom.com.ua)

